

// KABELHERSTELLER AUS DEUTSCHLAND

DAS KABEL, DAS BEWEGT



Kabel Sternér
Kabel und Qualität verbinden



// KABELHERSTELLER AUS DEUTSCHLAND

DAS KABEL, DAS BEWEGT



HERZLICH WILLKOMMEN!

ÜBER 30 JAHRE KABEL UND QUALITÄT VERBINDEN.

Seit der Gründung im Jahr 1991 entwickelte sich Kabel Sterner von einem kleinen Familienbetrieb zu einem führenden Hersteller für maßgeschneiderte Kabel und Verbindungslösungen entwickelt. Mit kontinuierlichem Wachstum, innovativen Entwicklungen und einer klaren Vision haben wir Meilensteine gesetzt, die unsere Position in der Branche nachhaltig stärken.



Kabel Sterner
Kabel und Qualität verbinden

Hersteller von Kabel und Leitungen nach Kundenwunsch

Gründungsjahr: 1991

Mitarbeiterzahl: 144

Produktions- und Lagerfläche: 11.500 m²

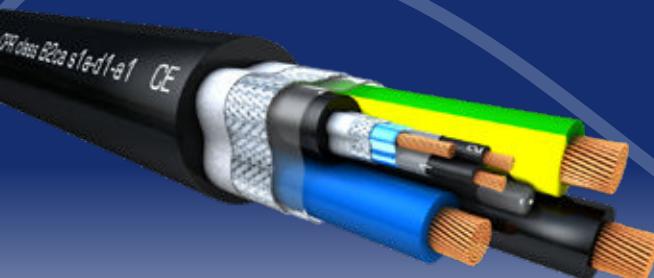
Zertifizierungen: ISO 9001 / ISO 14001, cUL, VDE und weitere nationale und internationale Normen

PRODUKTVIELFALT

- Abschirmgeflechte
- Aufzugsleitungen
- Batterie- und Massekabel
- BUS-Kabel
- Datenleitungen
- Einzeladern
- Flachleitungen
- Galvanikleitungen
- Kanalleitungen
- Koaxialkabel
- Kombinations- & Hybridleitungen
- Kran- und Fördermittelleitungen
- LAN-Kabel
- Leitungen für Gebäudetechnik
- Leitungen Bahnbereich
- LWL-Kabel (Weiterverarbeitung)
- Messleitungen
- Multimedialeitungen
- Rasterleitungen (Steuerung / Stromversorgung)
- Roboterleitungen
- Schleppkettenleitungen
- Schweißleitungen
- Sensorleitungen
- Servo-, Geber- und Resolverleitungen
- Spiralleitungen
- Steuerleitungen
- Versorgungsleitungen



Michael Sternér (Geschäftsführung)



Die BauPVO für Kabel umfasst insbesondere die Brandklassifizierung und die Prüfverfahren für Kabel in Gebäuden. Diese werden in der EN 50575 beschrieben.

WOFÜR STEHT DER BEGRIFF „CPR“?

CPR steht für „Construction Products Regulation“.

Dies ist der englische Name der europäischen Bauproduktenverordnung (BauPVO) EU 305/2011.

FÜR WELCHE KABELTYPEN GILT DIE CPR/BauPVO?

Die Bauproduktenverordnung gilt für alle Energie-, Steuer- und Datenkabel und -leitungen, die dauerhaft in Bauwerken eingebaut werden (feste Verlegung). Unter „feste Verlegung“ fallen alle bekannten offenen Verlegearten sowie Aufputz- und Unterputzinstallationen.

- Versorgungskabel und -leitungen, isolierte Leiter und Kabel zur Verwendung z.B. bei der Elektrizitätsversorgung

- Steuer- und Kommunikationskabel, Drähte, symmetrische Kabel und Koaxialkabel mit metallischen Leitern zur Verwendung, z.B. in der Telekommunikation, der Datenübertragung, der Funkfrequenz- und Videokommunikation sowie Signalgebungs- und Steuereinrichtungen
- Glasfaserkabel zur Verwendung, z.B. in der Telekommunikation, der Datenübertragung, der Funkfrequenz- und Videokommunikation sowie Signalgebungs- und Steuereinrichtungen

DIE ANFORDERUNGEN DER DIN EN 50575 GELTEN NICHT FÜR FOLGENDE KABEL- UND LEITUNGSTYPEN:

- Kabel und Leitungen mit Funktionserhalt
- Kabel innerhalb von Maschinen (Maschinenrichtlinie Nr. 2006/42/EG)
- Kabel für Aufzüge (Aufzugrichtlinie Nr. 2014/33/EU)
- Kabel, die speziell für den industriellen Einsatz gefertigt wurden

KORROSIVE BRANDGASPRODUKTE:

- Salzsäure
- Blausäure
- Schwefeldioxid
- Kohlendioxid
- Ammoniak

- Kohlenmonoxid
- Ruß

Hinweis: 1 kg PVC verqualmt 500m³ Raumvolumen mit dichtem, schwarzem Rauch.

Die Firma Kabel Sterner bietet gemäß der Bauproduktenverordnung (BauPVO) maßgeschneiderte kundenspezifische Lösungen an.

FEP-HOCHTEMPERATUR-ADERLEITUNG MIT CUR



Die FEP-Hochtemperatur-Aderleitung kann durch die cUR-Zulassung jetzt auch im nordamerikanischen Markt überall dort eingesetzt werden, wo eine hohe Öl- und chemische Medienbeständigkeit bei geringen Platzverhältnissen gefordert ist.

PREMIUM-EIGENSCHAFTEN:

- Flammwidrigkeiten nach UL 1581 und CSA C22.2 No. 210 FT1, FT2, VW1 und Horizontalem Flammfest
- Extrem dünne Wandstärken: 0,13mm (5mils)

- Weiterer Style 1332 mit Wandstärken 0,32mm (12mils)
- Einsatztemperaturen von -50°C bis +200°C

WEITERE EIGENSCHAFTEN:

- 32AWG bis 8AWG (0,034mm² bis 4mm²)
- Ölbeständigkeit gegenüber ASTM Oil No. 2 und Fuel Reference C

- Exzellente Chemikalien- und Medienbeständigkeit
- Beständig gegen Dieselöle

VERWENDUNG:

- Als Adern in kälteflexiblen sowie hochtemperaturbeständigen Leitungen
- Adern nach Style 1332 für die interne Verdrahtungen, z. B. in Schaltschränken. Auch dort, wo mechanische Beanspruchungen vorliegen

- Extrem kleine Abmessungen, d. h. als Leitung in kleinen Bauteilen
- Hervorragend geeignet für bewegte Anwendungen durch gutes Biege- und Wechselverhalten

ENTSPRICHT DEN NORMEN:

- UL Standard AWM (Appliance Wire Material)
 - Styles 11192, 11193 und 11194 für Anwendungen -50°C bis +200°C
 - Styles 11187, 11188 und 11189 für Anwendungen -50°C bis +150°C
 - Style 1332. Gängiger Style mit 0,32mm (12mils) Wandstärke und +200°C

- Canadian Standard CSA C22.2 No. 210 for „mechanical abuse“
- Konform zur Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- ATEX-konform, aber abhängig vom konstruktiven Aufbau
- RoHS-, REACH- und China REACH-Konformität



Der XHH-Leiter ist für die meisten gängigen Verkabelungslösungen für Wohn-, Gewerbe- und Industrieanwendungen geeignet. Aufgrund seines hervorragenden Ansprechverhaltens bei Überlastung und Kurzschluss wird es auch in unterirdischen Installationen im Eingangsbereich eingesetzt. Der XHH-Leiter ist in der Lage, unter trockenen Umgebungsbedingungen bis zu +90°C einwandfrei zu arbeiten.

Die Isolierung ist schwer entflammbar und bietet mechanische Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, chemische Substanzen und Öle. Die schwarze Pigmentierung hat eine gute Beständigkeit gegen ultraviolettes Sonnenlicht und kann daher bei Außenanwendungen eingesetzt werden. Die Eigenschaften von XLPE sind hohe mechanische Festigkeit und Durchschlagsfestigkeit. Die XHH-Ader ist bis +90°C in trockener Umgebung ausgelegt (dry).

VERWENDUNG:

Das TC-ER-Tray-Cable wird an Industriemaschinen im Werkzeug- und Anlagenbau verwendet und ist geeignet für die offene oder geschützte Verlegung in Rohren - in trockener, feuchter oder nasser Umgebung.

Die offene und ungeschützte Verlegung ermöglicht

eine schnelle und montagefreundliche Verbindung zwischen der Kabelpritsche und der Industriemaschine gemäß NEC Artikel 336.10 (7).

Hinweis: Das TC-ER-Tray-Cable darf für Strom-, Beleuchtungs-, Steuerungs- und Signalstromkreise in Kabelrinnen und Laufbahnen verwendet werden.

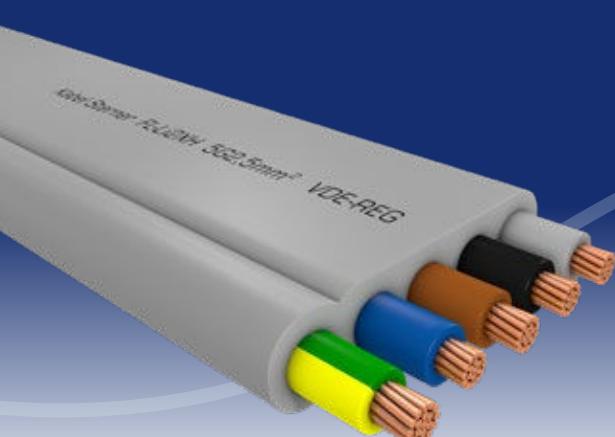
TECHNISCHE ECKDATEN:

- Leiter: Kupfer blank oder verzinkt ASTM B3/B8 (auch für Aluminium freigegeben)
- Massive oder verselte Drähte
- Rund- und Flachleitungen von AWG 18 bis AWG 2
- UL 44-Thermoset-Insulated, Cross-Linked Polyethylene (XLPE)
- UL 1581 Flame Exposure Test (FT2)
- Von AWG 18 bis 1000 kcmil
- Maximum Voltage: 600V
- UL1277 Type TC/TC-ER
- Flammwidrig: CSA/FT4 (UL Vertical-Tray Flame Test)
- Zusätzlicher Impact- und Crushtest gemäß UL 1277
- Halogenfrei
- Geringe Rauchgasdichte

HINWEIS:

- Diese Kategorie umfasst Stromversorgungs- und Steuerkabel vom Typ TC, die zur Verwendung gemäß Artikel 336 von ANSI / NFPA 70, „National Electrical Code“ (NEC) vorgesehen sind
- Kabel, die für die Verwendung zwischen Kabelrinnen und Verwendungsgeräten gemäß NEC 336.10 (7) geeignet sind, sind mit dem Suffix „-ER“ versehen
- Die verwendeten Materialien bei der Fertigung sind silikon- und cadmiumfrei sowie frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen
- EMV-verträglich (geschirmte Variante)
- CE = das Produkt ist konform zur Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- Längenmarkierung

VDE-FLACHBANDLEITUNGEN MIT REDUZIERTEN WANDSTÄRKEN



Kabel Sterner bietet ab sofort VDE zugelassene Flachbandleitungen an, deren Wandstärken deutlich unter den üblichen Normenforderungen liegen.

Die Optimierung von Kosten und die Verringerung der Einbaumaße stehen immer im Fokus des Anwenders. Kabel Sterner kann mit neuen Produkten unterstützend tätig sein. So war es bei Flachbandleitungen möglich, zwei Produktfamilien beim VDE zuzulassen, die genau diesen Anforderungen entsprechen. Die beiden Produktserien können in PVC sowie in einer halogenfreien-flammwidrigen Version angeboten werden.

VERWENDUNG:

- Reduzierter Platzbedarf durch kompakte Leitungsaufbauten
- Minimale Wandstärken
 - verringert Kosten
 - schonen Ressourcen
 - sparen Gewicht
- Guter Schutz gegen mittlere mechanische Beanspruchungen
- Erhöhte Flexibilität durch kompaktes Design
- Nennspannung 0,6/IKV
- Geprüfte Schutzart gegen Feuchte: IP 54
- Geeignet zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen

PVC-VARIANTE NACH VDE-REG 8847:

- Produktfamilie
 - FL-LiYY 5-adrig in den Querschnitten 2,5mm² bis 10mm²
 - FL-LiYY 5G2,5mm² + 2x1,5mm² (BUS-Element)

- PVC-Adern/PVC-Mantel, auch optional mit KNX-Bus
- Einsatztemperatur: -30°C bis +80°C

HALOGENFREIE VARIANTE NACH VDE-REG 8848:

- Produktfamilie
- FL-Li2XH 3G2,5mm²
- FL-Li2XH 5-adrig in den Querschnitten 2,5mm² bis 16mm²
- FL-Li2XH 5-adrig in den Querschnitten 2,5mm² bis 4mm² + BUS-Element (2x1,5mm²)
- FL-Li2XH 5-adrig in den Querschnitten 2,5mm² bis 4mm² + HF-BUS-Element (2x1,5mm²)

- XLPE-Adern/HFFR-Mantel mit optionalem KNX-Bus, gerne auch mit verbesserten Hochfrequenzeigenschaften
- Einsatztemperatur: -15°C bis +90°C
- Für den Einsatz in Bereichen mit hoher Personendichte und/oder erhöhten Brandschutzanforderungen

PP-ADERMISCHUNG MIT cUR FÜR +105°C



Diese neue PP-Adermischung mit extrem dünnen Wandstärken der Kabel Sterner GmbH ist in temperaturbeständigen Leitungen bis +105°C einsetzbar und eignet sich für den FDA-Bereich.

ALLEINSTELLUNGSMERKMALE:

- cUL PP-Styles 11558, 11559, 11560, 11787, 11788 und 11789.
Temperaturbereich nach UL -10°C bis +105°C und nach CSA von -15°C bis +125°C.
- Spannungsklassen: 300V, 600V und 1.000V
- Extrem dünne Wandstärken: 0,127mm (5mils) bei 300V und 0,15mm (6mils) bei 1.000V.
- Kleinsten, zulässige Wandstärke: 0,1mm (4mils) bei 300V und 0,127mm (5mils) bei 1.000V.
- Preiswerte Adern für den Einsatz in unseren neuen TPE-Styles mit FDA-Zulassungen. Die TPE-Styles 22126, 22127 und 22128 einsetzbar im Lebensmittelbereich.
- Die Adern sind halogenfrei, genauso wie die genannten TPE-Styles

EIGENSCHAFTEN:

- Sehr gute Alterungseigenschaften. Abnahme der Zugfestigkeit und Dehnung bei +136°C/7d: < 30%
- Exzellente Langzeitalterungseigenschaften: Abnahme der Zugfestigkeit und Dehnung bei +113°C/300d: < 30%
- „For further processing into cables“
- Adern dürfen mit verzinnten oder blanken Litzen gefertigt werden
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- LABS-frei (frei von lackbenetzungshemmenden Eigenschaften)
- Keine Vernetzung, daher recyclingfähig

VERWENDUNG:

- Als Adern in temperaturbeständigen Leitungen bis zu +105°C Einsatztemperatur
- Als Adern in Leitungen, die für die interne Verdrahtungen eingesetzt werden. Auch dort, wo mechanische Beanspruchungen vorliegen
- Hervorragend geeignet für bewegte Anwendungen, sehr gutes Biege-Wechselverhalten
- Äußerst widerstandsfähig gegen oxidierende Reinigungsmittel und andere im Lebensmittelbereich eingesetzte Chemikalien

ENTSPRICHEN DEN NORMEN:

- Unsere zukünftigen Standard-Style: Styles 11787, 11788 und 11789
UL Standard AWM (Appliance Wire Material)
- Styles 11558, 11559, 11560
UL Standard AWM (Appliance Wire Material)
- Canadian Standard - CSA C22.2 No. 210, Class I/II, Group A/B for +105°C
ATEX-konform, aber abhängig vom konstruktiven Aufbau
Konform zur Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
RoHS-, REACH- und China REACH-Konformität

TPE-MANTELMISCHUNG MIT FDA-ZULASSUNG / cUR FÜR +105° C



Eine von Kabel Sterner entwickelte
neue Mantelmischung, die für den
Einsatz im Lebensmittelbereich
geeignet ist.

ALLEINSTELLUNGSMERKMALE:

- cUR-Zulassung für Temperaturbereich -10°C bis +105°C
- Spannungsklassen: 300V, 600V und 1.000V
- Geringe Wandstärken: 0,58mm (23mils), auch bei 1.000V. Kleinste, zulässige Wandstärke: 0,46mm (18mils)

- Geschirmte und ungeschirmte Ausführungen
- Für die Verlinkung von elektronischen Bauteilen im Bereich "Lebensmittel und Getränke"
- Special - For use in electronic equipment in food and beverage production

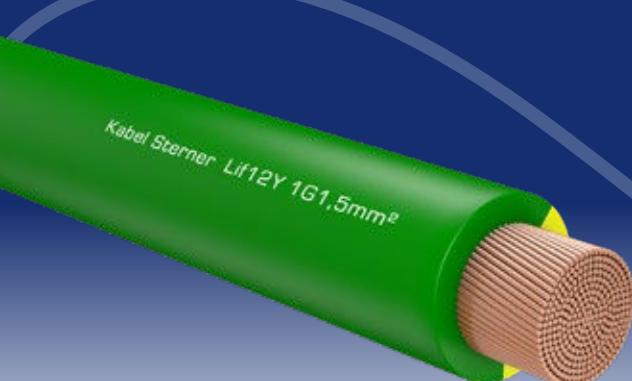
EIGENSCHAFTEN:

- Geringer Platzbedarf und hohe Flexibilität durch geringe Wandstärke und Shorehärte des Mantels
- Exzellente Alterungseigenschaften: Abnahme der Zugfestigkeit und Dehnung bei +136°C/7d: < 25%
- Gute chemische Beständigkeit, auch gegen oxidierende Reinigungsmittel im Lebensmittelbereich
Erweiterte Beständigkeitsprüfung für spezielle Reinigungsmittel bei Bedarf möglich

- Gute Autoklavierbarkeit, d. h. Sterilisierung mittels Dampfdruck
Erweiterte Beständigkeitsprüfung für spezielle Reinigungsmittel bei Bedarf möglich
- Keine Flammwidrigkeit, aufgrund der Vorgaben für FDA-Zulassungen
- LABS-frei. Frei von lackbenetzungs hemmenden Eigenschaften
- ATEX-regelkonform

ENTSPRICHEN DEN NORMEN:

- UL Standard AWM (Appliance Wire Material) Styles 22126, 22127 und 22128
36AWG bis 9AWG (0,014mm² bis 6mm²); bei KS ab 0,04mm² / AWG 36 möglich!
- Canadian Standard CSA C22.2 No. 210
- Konform zur Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- RoHS-, REACH- und China REACH-Konformität
- ATEX-konform, abhängig vom konstruktiven Aufbau



Durch die außergewöhnlich dünnwandige TPE Wandstärke ist dieses Produkt besonders platzsparend. So kann es flexibel und als Ersatz für mPPE im E-Bike Bereich verwendet werden.

ALLEINSTELLUNGSMERKMALE:

- Style 12091 mit cUR-Zulassung für TPS. Temperaturbereich -40°C bis +105°C. Nach CSA bis zu +125°C.
- Spannungsklasse: 90V
- Extrem dünne Wandstärken: 0,1mm (4mils) Kleinste, zulässige Wandstärke: 0,08mm (3mils)

- Preiswerte Alternative zu Adern mit mPPE
- Halogenfrei
- Auch als halogenhaltige Variante mit erhöhter Flammwidrigkeit verfügbar.
Zusatzinfo: Bisher eingesetztes mPPE spaltet bei der Zersetzung Phenole (Gefahrstoffe) ab

EIGENSCHAFTEN:

- Exzellente Alterungseigenschaften: Abnahme der Zugfestigkeit und Dehnung bei +136°C/7d: < 25%
- „Internal Wiring“
- VDE-Zeichen: 31Y. Temperaturklasse B nach ISO 6722 (-40°C bis +105°C)
- Erfüllt ISO 6222 „Nadelabrieb“ abhängig vom Querschnitt

- Bei der halogenhaltiger Variante: Flammwidrig nach UL 1581, bzw. UL 2556 und CSA C22.2 No. 210: HB/FT2. Die Flammwidrigkeit ist von der Wandstärke abhängig
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- LABS-frei
- Keine Vernetzung, daher recyclingfähig

VERWENDUNG:

- Als Adern mit blanken und verzintten Leitern in temperaturbeständigen Leitungen
- Adern für die interne Verdrahtungen, z. B. in Schaltschränken
- Hervorragend geeignet für bewegte Anwendungen, Gutes Biege- Wechselverhalten

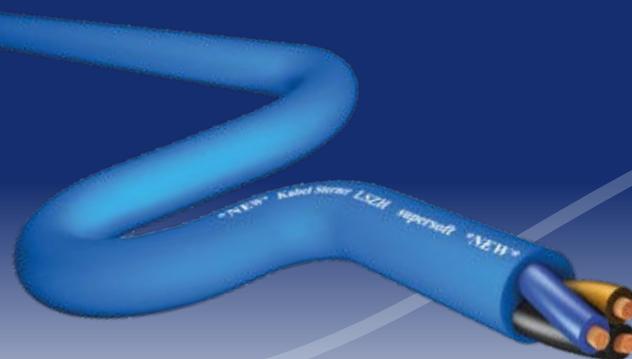
- Automotivebereiche der Temperaturklasse B nach ISO 6722 (-40°C bis +105°C)
- Gute Ölbeständigkeit, aber nicht für dauerhaften Einsatz in Öl geeignet
- Alternative zu mPPE, z. B. im Bereich E-Bike-Verdrahtungen

ENTSPRICHEN DEN NORMEN:

- Style 12091, UL Standard AWM (Appliance Wire Material) 30AWG bis 6AWG (0,05mm² bis 16mm²), alle Styles auch für „Internal Wiring“
- Canadian Standard - CSA C22.2 No. 210 for „Mechanical abuse“
- Fahrzeugeleitungen FLR31Y/T105 mit reduzier-

- ter Wandstärke
- ATEX-konform, aber abhängig vom konstruktiven Aufbau
- Konform zur Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- RoHS-, REACH- und China REACH-Konformität

TPE SUPERSOFT MANTELLEITUNG LSZH -25°C BIS +80°C



Ursprünglich entwickelt für die Musikindustrie – wird auch im Industriebereich vielseitig eingesetzt.

Die neue halogenfreie LSZH supersoft Mantelmischung wurde für die Musikindustrie entwickelt und wird im Industriebereich überall dort eingesetzt, wo eine hohe Flexibilität bei geringen Platzverhältnissen gefordert ist.

ALLEINSTELLUNGSMERKMALE:

- Supersoft. (Shore 70A)
- Temperaturbereich -25°C bis +80°C.
- Matte Optik, deshalb prädestiniert für die Bereiche Bühnentechnik sowie Mess-, Steuer- und Regelungstechnik
- LSZH (Low Smoke Zero Halogen) Halogenfreiheit gepaart mit geringer Rauchgasdichte
- Hochflexibel und mit überzeugender Haptik, niedrige Biegeermüdung
- Gute Verfügbarkeit

EIGENSCHAFTEN:

- Leitung übertrifft die Forderungen DIN EN 50363 TM7 für halogenfreie Mantelmaterialien
- Deutlich geringeres Leitungsgewicht, verglichen mit EPDM- oder PVC-Produkten
- Die preiswerte Alternative zu EPDM-Leitungen (Leitungen mit Synthesekautschuk), PVC-frei
- Gute UV- und Ozonbeständigkeit, Sehr gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- Gute Abriebbeständigkeit. Widerstandsfähig gegen mechanische Beanspruchung
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- LABS-frei (frei von lackbenetzungs-hemmenden Eigenschaften)
- Keine Vernetzung, daher recyclingfähig

VERWENDUNG:

- Bühnentechnik, edle, matte Optik
Lichtreflexe werden weitgehend absorbiert
- Mess-, Steuer- und Regelungstechnik:
soft und hochflexibel, überzeugende Haptik, deshalb angenehm in der Handhabung
- Bewegte, dreidimensionale Anwendungen. Gutes Biege- Wechselverhalten, geringe Biegeermüdung und hohe Abriebfestigkeit
- Konform zur Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- RoHS-, REACH- und China-REACH-Konformität

PUR-MANTELMISCHUNGEN FÜR ÖL-ANWENDUNGEN +60°C UND +80°C



Zugelassene ölbeständige PUR Mantelstyles bis +80°C (Oilrating 60/80°C). Ideal als Mantelstyle in mechanisch beanspruchter Umgebung mit einer Flammwidrigkeit n. FT2, Niederspannungsrichtlinie 2014/35 EU, ATEX-konform und RoHS-, REACH u. China REACH-Konformität.

Ölbeständige PUR-Leitungen sind eine Kombination aus chemischer Beständigkeit, Flexibilität, Abriebfestigkeit und Langlebigkeit, die sie zu einer ausgezeichneten Wahl für anspruchsvolle industrielle Öl-Anwendungen machen.

MERKMALE:

- cUR-Zulassung für Temperaturbereich -40°C bis +80°C
- Oil-resistant +60°C und +80°C
- Spannungsklassen: 300V, 600V
- Geschirmte u. ungeschirmte Ausführungen
- Flammwidrigkeit: Horizontal Flame (FT2)

EIGENSCHAFTEN:

- Hohe Beständigkeit gegenüber Ölen und Chemikalien
- Exzellente Abrieb- und Verschleißfestigkeit. Verlängerte Lebensdauer dadurch reduzierte

- Wartungskosten
- Hohe Flexibilität und gute Biegsamkeit
- Geringe Quellung bei Kontakt mit Ölen
- Große Robustheit und lange Lebensdauer

VERWENDUNG:

- Wegen der hohen Öl- und Chemikalienbeständigkeit ideal für den Einsatz bei regelmäßigm Kontakt mit Ölen, Chemikalien und Schmierstoffen
- Problemlos verlegbar in engen Räumen auch bei komplexen Installationen
- Beständig gegenüber mechanischen Belastungen
- Vielseitig einsetzbar, z.B. in der Automobilindustrie, im Maschinenbau und vielen anderen Bereichen mit erhöhten Belastungen
- Hervorragend geeignet für den Einsatz im Unterwasserbereich

ENTSPRICHT DEN NORMEN:

- UL Standard AWM (Appliance Wire Material) Styles 22251 und 22252
- Canadian Standard - CSA C22.2 No. 210 for „mechanical abuse“
- ATEX-konform, aber abhängig vom konstruktiven Aufbau
- Konform zur Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- RoHS-, REACH- und China REACH-Konformität

PRODUKTSPEKTRUM



Produktspektrum:

Einzeladern / Daten-, Steuer- und Versorgungsleitungen / Servo-, Geber- und Resolverleitungen / Sensorleitungen / Koaxialkabel / LAN - und BUS-Kabel / Schleppketten-, Roboter-, Aufzugs- und Kranleitungen / Kombinations- und Hybridleitungen / Systempartner für Konfektionäre (Plug & Play / Spiralkabel) u.v.m.

Querschnitte & Außenmaße:

Einzeladern von
0,022mm² (EA, RL, FL) - 300mm²

Rundleitungen von 0,022mm² - 16mm²

Flachleitungen von 0,022mm² - 16mm²
(unverseilt bis 50mm²)

Rundleitungen bis Ø 40mm

Flachleitungen bis 90mm x 15mm

Aufmachungen:

Trommeln*, Spulen, Fässer, Ringe,
Sonderaufmachungen usw.

*(Einweg- + Leichttrommeln)

Kunststoffmischungen:

Über 90 Kunststoffmischungen
von -50°C bis +200°C im Einsatz
(PVC, PUR, PE/PA/PP, TPE-E/-O/-V,
FRNC, FEP, Spezialkunststoffe,
leitfähige Kunststoffe)

Leitungsarten:

Rund- und Flachleitungen



ZWEI WERDEN EINS

FUSION - ES WÄCHST ZUSAMMEN, WAS ZUSAMMEN GEHÖRT

Es ist soweit – ein Schritt, auf den wir uns schon lange gefreut haben: Seit dem 1. Juli 2025 gehören wir und ByK Bayern Kabel endgültig zusammen. Die Fusion ist perfekt und Bayernkabel wird vollständig in die Kabel Sterner GmbH integriert.

Ehrlich gesagt fühlt sich dieser Schritt für uns weniger wie eine Übernahme an, sondern eher wie das natürliche Zusammenwachsen zweier Unternehmen, die schon seit über zehn Jahren Hand in Hand arbeiten. Was als Kooperation begann, wird nun zu einer echten Einheit.

Warum diese Fusion so gut passt

Wer uns beide kennt, weiß: wir ticken ähnlich! Beide Unternehmen leben von der Leidenschaft für maßgeschneiderte Lösungen und dem direkten Draht zu unseren Kunden.

Kabel Sterner bringt die Expertise für Spezialkabel mit – von Flachleitungen über Sonderleitungen bis hin zu ausgeklügelten Kombinationslösungen. ByK Bayern Kabel aus Grafenau war schon immer der Spezialist für individuelle Ader- und Mantelleitungen, bekannt für blitzschnelle Reaktionszeiten und unkomplizierte Abwicklung.

Diese Kompetenzen ergänzen sich perfekt. Was vorher schon gut funktionierte – kürzere Lieferzeiten, smartere Lagerhaltung und Kostenvorteile für unsere Kunden – wird jetzt noch besser.

Was sich für Sie ändert

Ganz konkret bedeutet die Integration: Sie haben jetzt einen zentralen Ansprechpartner für ein noch breiteres Spektrum an Kabellösungen. Der Standort in Grafenau bleibt natürlich bestehen – mit dem bewährten Team, das Sie kennen und schätzen.

Das bringt Ihnen mehrere Vorteile:

- Größere Produktvielfalt aus einer Hand
- Noch flexiblere Umsetzung Ihrer speziellen Anforderungen
- Bewährte Qualität von zwei Standorten
- Ein Ansprechpartner für alle Ihre Kabelprojekte

Lust auf neue Projekte?

Sie haben Fragen zur Integration oder möchten mit uns über kommende Projekte sprechen? Dann melden Sie sich gerne bei uns. Wir freuen uns darauf, Ihnen zu zeigen, was durch diese Fusion alles möglich wird.

ANSPRECHPARTNER

AUSSENDIENST

Frank Accorsi

(Vertriebsleitung, Außendienst)

Tel.: +49 (0) 84 58 32 39-261

Mobil: +49 (0) 175 26 63 948

E-Mail: frank.accorsi@kabel-sterner.de

Claudio Bühren

(Technischer Vertrieb, Außendienst)

Tel.: +49 (0) 84 58 32 39-262

Mobil: +49 (0) 160 98 98 69 01

E-Mail: claudio.buehren@kabel-sterner.de

Thomas Schneider

(Technischer Vertrieb, Außendienst)

Tel.: +49 (0) 84 58 32 39-461

Mobil: +49 (0) 160 90 3119 92

E-Mail: thomas.schneider@kabel-sterner.de

INNENDIENST

Stefan Griesbeck

(Technischer Vertrieb, Innendienst)

Tel.: +49 (0) 84 58 32 39-263

E-Mail: stefan.griesbeck@kabel-sterner.de

Dominik Tratz

(Technischer Vertrieb, Innendienst)

Tel.: +49 (0) 84 58 32 39-264

E-Mail: dominik.tratz@kabel-sterner.de

Manfred Eberl

(Technischer Vertrieb, Innendienst)

Tel.: +49 (0) 84 58 32 39-462

E-Mail: manfred.eberl@kabel-sterner.de

// KABELHERSTELLER AUS DEUTSCHLAND

... SEIT ÜBER 30 JAHREN - KABEL STERNER!



Besuchen Sie uns unter:

www.kabel-sterner.de



NEU

// Werk Grafenau

Kabel Sterner GmbH

Wilhelm-Sedlbauer-Str. 10
94481 Grafenau



Kabel Sterner

Kabel und Qualität verbinden

// Hauptwerk Gaimersheim

Kabel Sterner GmbH

Carl-Benz-Ring 3
85080 Gaimersheim
Tel.: +49 8458 / 3239-0
info@kabel-sterner.de